

Los vehículos y maquinaria grande son inversiones importantes. Protéjalos con lubricantes de alto rendimiento **BEX**® para extender la vida útil del motor y evitar costosos atrasos por averías.

Todos los productos están hechos en Estados Unidos con tecnología avanzada, utilizando solo 100 % aceites de base virgen y aditivos de primera calidad para un máximo rendimiento.

Los lubricantes de alto rendimiento **BEX**® están formulados **EX** para funcionar bajo las condiciones más severas y brindar constantemente una potencia superior y alto rendimiento, además de mayor ahorro en combustible.

Visite www.BEXoil.com para obtener más información o descargar una Aplicación de Distribuidor.

## **OBJETIVO CORPORATIVO:**

- Brindar de manera constante productos que excedan las expectativas del cliente
- Flexibilidad en el servicio, diseño, formulación y mercadotecnia
- Disponibilidad 24 horas/7 días a la semana, incluidos días festivos, para servir mejor a nuestros clientes globales

### **FABRICACIÓN:**

- · Combinación de una gran variedad de viscosidades
- · Líquidos especiales para uso pesado, automotriz, agrícola e industrial
- 141 tanques de almacenamiento a granel
- Múltiples líneas de producción para llenar tamaños desde 1L hasta flexitanques a granel
- Procesos de control de calidad para una conformidad constante con los estándares de la industria



# LUBRICANTES DE ALTO RENDIMIENTO BEX®

Sitio web: http://www.bexoil.com Correo electrónico: info@bexoil.com | bexusa@hotmail.com Móvil/WhatsApp/WeChat: +1-402-651-1969





Protección de larga duración para todos los motores





# ACEITES DE MOTOR TOTALMENTE SINTÉTICOS PARA MOTORES DE GASOLINA. DIÉSEL Y EURO TURBO

Los lubricantes sintéticos de Máximo Rendimiento **BEX**® proporcionan más de 16,000 km de rendimiento. Están formulados exclusivamente para exceder los exigentes estándares de rendimiento de OEM y EE.UU., brindando protección superior para extender la vida útil del motor. Disponibles en una gran variedad de viscosidades. Cumplen con las especificaciones API y ACEA. Tamaños de paguete 1L, 4L, 5L, 5 GAL, 20L, 208L, 1000L.

- ✓ Máximo rendimiento en condiciones severas de conducción y clima caliente/frío
- ✓ Excepcional estabilidad de la viscosidad y resistencia térmica
- ✓ Protección máxima contra sedimentos y corrosión
- ✓ Formulado con ZDDP para un rendimiento con uso prolongado
- ✓ Tecnología 100 % sintética para extender los intervalos de drenaje y mantener los motores más limpios
- ✓ Máximo ahorro de combustible

#### Los aceites sintéticos de fórmula europea también incluven:

- ✓ Protección de filtro antipartículas diésel (DPF)
- ✓ Máximo rendimiento con bajo contenido en cenizas (SAPS) para motores turbo diésel o gasolina más nuevos





Los lubricantes combinados sintéticos de Rendimiento Avanzado BEX® proporcionan más de 12,000 km de rendimiento. Están formulados exclusivamente para exceder los más exigentes estándares de rendimiento de los EE.UU. y brindar protección superior para extender la vida útil del motor. Disponibles en una gran variedad de viscosidades que cumplen con las especificaciones API actuales. Tamaños de paquete 1L, 4L, 5L, 5 GAL, 20L, 208L, 1000L

- ✓ Modificadores de fricción que reducen el desgaste del motor
- ✓ Excepcional estabilidad de la viscosidad y resistencia térmica
- ✓ Poder de limpieza que reduce los sedimentos, hollín y corrosión
- ✓ Máximo rendimiento del motor en todas las condiciones de conducción y clima
- ✓ Mayor ahorro de combustible

#### LUBRICANTES DE ENGRANAJE

Los lubricantes de engranaje **BEX**® están formulados con un Rendimiento de Deslizamiento Limitado y aditivos de primera calidad para una vida útil más larga de los engranajes y rodamientos. Disponibles en varias viscosidades que cumplen con las especificaciones actuales de la industria. Tamaños de paquete 1L. 4L. 5L. 5 GAL. 20L. 208L. 1000L.

- ✓ Aditivos de calidad superior para presiones extremas evitan el desgaste severo
- ✓ Proporciona un rendimiento parejo, eficiente y confiable en temperaturas bajas o altas
- ✓ Excepcional estabilidad de la viscosidad y resistencia térmica
- ✓ Máxima protección contra la corrosión, manchas y oxidación



## LUBRICANTES DE PRIMERA CALIDAD PARA MOTORES PEQUEÑOS

Los lubricantes para motores pequeños **BEX**® de primera calidad están especialmente formulados para uso en motocicletas, motores fuera de borda, motos de nieve, motosierras y otros motores de 2 ciclos con inyección de combustible. Disponibles en varios tamaños de paquete y viscosidades.

- ✓ Poder de limpieza avanzado para proteger y extender la vida útil del motor
- ✓ Estabilidad térmica superior
- ✓ Máxima protección contra raspado, fricción, calor y desgaste
- ✓ Resiste la formación de espuma en motores de motocicletas de alta velocidad
- ✓ Reduce la suciedad en las bujías



Los refrigerantes anticongelantes **BEX**® de primera calidad incluyen fórmulas convencionales y de larga duración. Adecuados para uso tanto en automóviles como camiones. Tamaños de paquete 208L, 1000L.

- ✓ Protege contra congelación
- ✓ Protege contra sobrecalentamiento
- ✓ Propiedades superiores antioxidantes y contra corrosión
- ✓ Fórmula dos en uno funciona tanto en temperaturas baias como altas
- ✓ Protege todos los componentes del sistema de enfriamiento



#### **LUBRICANTES AGRICOLAS E INDUSTRIALES**

Los lubricantes de Primera Calidad **BEX**® están especialmente formulados para componentes y sistemas hidráulicos en equipos de los principales fabricantes nacionales y extranjeros. Adecuados para gran variedad de aplicaciones: camiones de transporte, minería, construcción, agricultura, bombas de paleta y uso forestal. Tamaños de paquete 5L, 5 GAL, 20L, 208L, 1000L.

- ✓ Formula de 6,000 horas reduce los costos de mantenimiento
- ✓ Protege contra depósitos, barniz y degradación del aceite
- ✓ Propiedades de primera calidad contra el desgaste y oxidación
- ✓ Máximo rendimiento y estabilidad de la viscosidad en bajas y altas temperaturas



## **ACEITES DE MOTOR CONVENCIONALES** PARA MOTORES DE GASOLINA Y DIÉSEL

Los lubricantes convencionales de Rendimiento de Primera Calidad **BEX**® proporcionan más de 10,000 km de rendimiento. Están especialmente formulados para exceder los estándares de rendimiento más exigentes de EE. UU. y proporcionan una protección superior para prolongar la vida útil del motor. Disponibles en una gran variedad de viscosidades que cumplen con las especificaciones API actuales y anteriores. Tamaños de paquete 1L, 4L, 5L, 5 GAL, 20L, 208L, 1000L.

- ✓ Máximo rendimiento en todas las condiciones de conducción y clima
- ✓ Protección superior contra hollín, sedimentos y corrosión
- ✓ Estabilidad de la viscosidad y resistencia térmica
- ✓ Mejor ahorro de combustible



Los líquidos funcionales de Rendimiento de Primera Calidad BEX® incluyen fórmulas convencionales y sintéticas para transmisiones automáticas y continuamente variables, además de líquidos de frenos y dirección hidráulica. Tamaños de paquete 1L, 4L, 5L, 5 GAL, 20L, 208L, 1000L

- ✓ Máxima protección contra la oxidación, barniz y sedimentos
- ✓ Excelente rendimiento tanto en temperaturas calientes como frías
- ✓ Excelentes propiedades de fricción y contra desgaste para extender la vida útil de la
- ✓ Resisten la vibración para una operación de dirección pareja y silenciosa
- ✓ Protege partes vitales del sistema de frenos

